

Касетъчен филтър с автоматична регенерация със сгъстен въздух

cartridge filter unit

G&G Patro JET 2-3-2-18



номер на поръчка / order number

филтрираща повърхност / filter area

поток на въздух / air flow

тип филтрираща среда / type of filter media

площ на елемента / single element area

вид регенерация / type of regeneration

консумация на сгъстен въздух / compressed air consumption

брой филтриращи касети / number of filter cartridges

материал на филтриращите касети / filter cartridge material

устойчивост на температура / temperature resistance

бункер за отпадъци / waste bin

изпълнение за EX / design for EX

свързващ фланец / inlet flange

изходен фланец / output flange

дължина - широчина - височина / length - width - height

тегло на филтъра / filter weight

въздушен поток при скорост на филтриране / air flow at filtration rate

вентилаторът не е включен в доставката / the fan is not included

G&G Patro JET 2-3-2-18

216 м²мин. 13000 м³/ч, макс. 15600 м³/ч

филтриращи касети / cartridge filter

18 м²

JET system

12 Nm³ (6 bar) с интервали 15 сек.

12 бр. / 12 pcs.

T1206 негоримо нановлакно

150 °C

53 литра / 53 liters

експлозивен прах при поискване / ATEX on demand

720 x 295 (мм)

810 x 420 (мм)

2336 / 1104 / 3147 (мм)

709 кг

13000 м³/ч at 1,0 m/min15600 м³/ч at 1,2 m/min

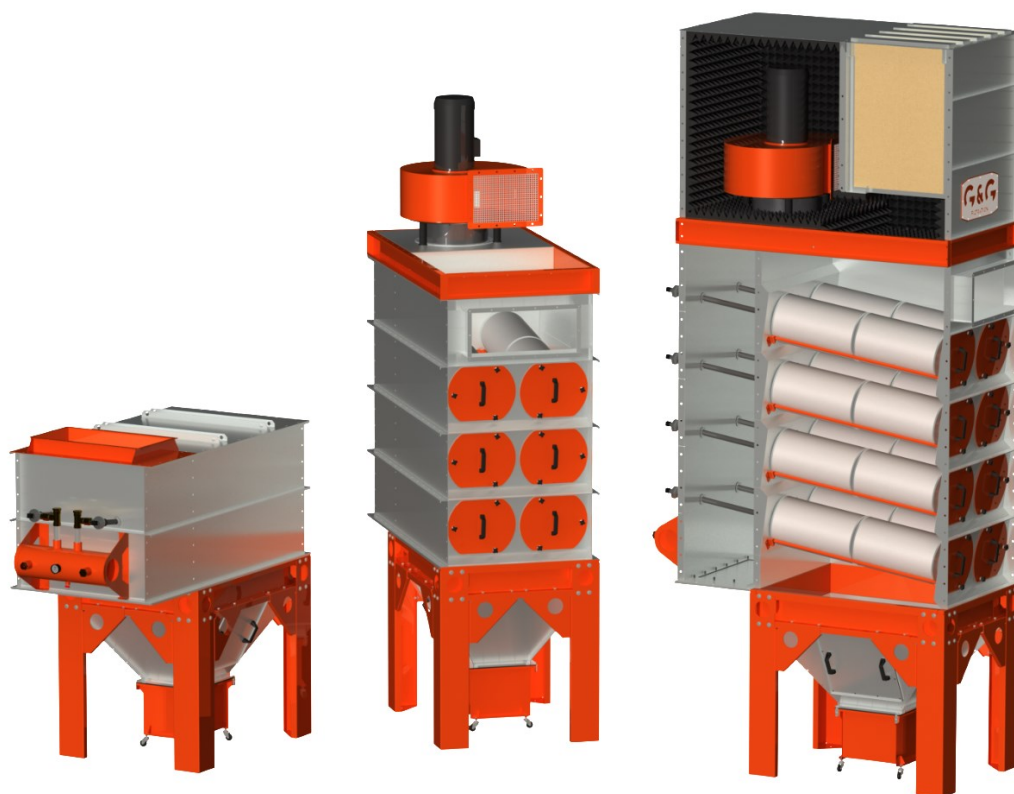
Описание на касетъчния филтър

Това е сухо касетъчно филтриращо устройство за прахови фракции, оборудвано с автоматична регенерация на филтриращата среда с помощта на състен въздух. Регенерирането на филтриращата среда се извършва циклично в зададени времеви интервали с възможност за управление според загубата на текущо налягане. Изсмукващата мощност се определя от използвания вентилатор според вида на материала и изискваното натоварване на повърхността на филтъра. Натоварването на филтриращата повърхност за филтър тип G&G Patro JET е определено на мин. 1,0 м³/м²/мм. Вентилаторът не е част от филтриращия блок. Филтриращите устройства произвеждаме в изпълнение за разполагане навън и то без необходимост от навес. Филтриращото устройство постига висока ефективност на филтрация – 99,9%, затова филтрираната въздушна маса може да бъде върната в пространството на производствения хал. Съотношението за връщане на въздуха към пространството на халето и външната среда се определя от проектанта на технологията в зависимост от характеристиките на изсмуквания материал и въздушните съотношения на производствения обект.

Използване на касетъчния филтър

Филтриращото устройство е предназначено за отделяне на прах от изсмукваната въздушна маса. Филтриращата система винаги се състои от конкретно филтриращо устройство и съответстващ изсмукващ вентилатор. Касетъчният филтър G&G Patro JET е предназначен за филтриране на въздуха при процеси на заваряване, шлайфане, боядисване и други производствени процеси, главно в автомобилната индустрия. Касетъчни филтриращи устройства G&G Patro JET като филтриращи устройства за централни системи за изсмукване на прах. В заваръчните цехове е необходимо да се монтира система за дозиране на сорбент пред филтриращото устройство, за намаляване лепкавостта на мазните заваръчни пари. Филтриращото устройство е снабдено с филтриращи касети от материал TI206, който съдържа слой негоримо нановлакно. Филтриращото устройство може да се прилага за извличане на експлозивен прах. В този случай филтриращото устройство е оборудвано с взривна мембрана, отвеждаща вълната под налягане във външната среда, или устройство за освобождаване без пламък на вълната под налягане във вътрешното пространство на халето. Филтриращото устройство има компактни размери дори за високи филтрационни мощности.

Варианти на филтриращото устройство



самия филтър

филтър с интегриран вентилатор

филтър с интегриран вентилатор с акустичен

Условия за работа на филтър G&G - Patro JET

Филтриращото устройство е предназначено за филтриране на въздушна маса с температура от -30°C до +80°C. Филтърът в основно изпълнение не е предназначен за експлозивен прах (може да бъде разширено с опция). Срокът на експлоатация на филтриращите касети е определен в диапазона от 2000 до 5000 работни часа. Подмяната на филтриращата среда отнема на опитен сервизен техник максимум 1 час работа.